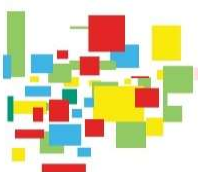


Quien puede
concretar sus
proyectos
aplicando

Tecnología,
Innovación
Servicio

Usted Puede.

Working for you





FICHA DE DATOS TECNICOS

TINTA LETTER-PRESS UV

Descripción

Suncure® Starlux es una gama de tintas offset UV formuladas para la impresión de etiquetas, tarjetas, mangas, tickets y otras aplicaciones del mercado de impresión por banda angosta.

Características

- ✓ Adherencia a una amplia gama de sustratos sintéticos, papel y cartón.
- ✓ Rendimiento litográfico sólido y confiable aún con prensas de muy alta velocidad.
- ✓ Formula libre de silicona para una más sencilla laminación y terminación post-impresión.
- ✓ Formulada sin COVs, ITX, Benzofenona y 4-Metil Benzofenona.

Aplicaciones

Las tintas **Suncure® Starlux** están formuladas para utilizarse en las siguientes áreas:

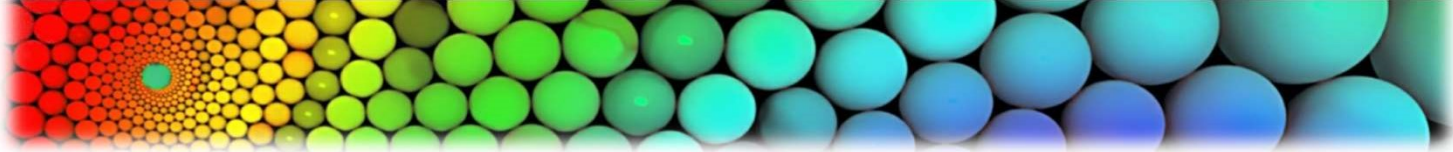
- ✓ Aplicables a papel o diferente tipo de etiquetas autoadhesivas plastificadas.
- ✓ Otras aplicaciones de papel o cartón como tarjetas y tickets.
- ✓ Otras aplicaciones como mangas contraíbles o etiquetas envolventes.

Las tintas **Suncure® Starlux No** son apropiadas para utilizar en las siguientes áreas:

- ✓ Papeles termales no estucados.
- ✓ Packaging de alimentos primarios o secundarios a menos que exista una efectiva barrera funcional.
- ✓ Packaging y botellas plásticas usualmente no proporcionan una barrera efectiva para la migración.
- ✓ Los impresores deben asegurarse por sí mismos de que el uso de estos productos en los envases/embalajes de alimentos hayan sido completamente evaluados con relación al riesgo y de que el producto impreso terminado cumpla con los requerimientos regulatorios pertinentes.
- ✓ Generalmente se requerirá el uso de productos de Baja Migración (LM) específicamente formulados.

Las tintas **SolarFlex® NO** deberán utilizarse para otros usos finales sin consultar previamente a los representantes locales de Sun Chemical.





TINTA LETTER-PRESS UV

Sustratos

Las tintas **Suncure® Starlux** son apropiadas para la mayoría de los diferentes tipos de materiales para etiquetas utilizadas habitualmente en la industria de la impresión de banda angosta. Se recomienda el *tratamiento Corona* para los sustratos plásticos sin estucado (non-top-coated) en la cara superior para asegurar un óptimo nivel de tratamiento de 38-44 Dynes/cm. Sin embargo, deberán llevarse a cabo ensayos preliminares antes de iniciar la producción de una impresión comercial.

Dada la significativa variación entre los diferentes tipos de sustratos, el impresor deberá respetar las recomendaciones específicas del fabricante del sustrato y realizar todos los ensayos necesarios en condiciones prácticas reales antes de iniciar la impresión comercial.

Terminación de la impresión

Las tintas **Suncure® Starlux** pueden sobre barnizarse para mejorar el brillo y las propiedades de resistencia física y química. También son apropiadas para estampado de film en caliente o en frío si se utiliza en conjunto con el barniz apropiado sobre la impresión.

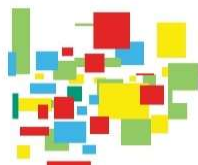
Las tintas **Suncure® Starlux** aceptan la mayoría de los tipos de impresión de información variable, pero es necesario tener gran cuidado al producir una impresión para luego trabajar con una impresión de información variable posterior dada la amplia variedad de procesos y materiales disponibles. Los mejores resultados se obtienen frecuentemente utilizando un barniz apropiado para aplicar sobre la impresión.

Salud, seguridad y ambiente

Las tintas **Suncure® Starlux** deben utilizarse de acuerdo con las normas de higiene industrial. Por favor, consulte la información consignada en la etiqueta de los productos y en las hojas de seguridad correspondientes. Para mayor información sobre la manipulación de materiales UV sírvase remitirse al último documento de EuPIA (Guía para impresores sobre el uso seguro de las Tintas para impresión de Curado con Energía y Productos relacionados)

Almacenamiento

Las tintas **Suncure® Starlux** se proveen en baldes plásticos de color negro de 3 Kg. La vida útil es de al menos 2 años a partir de la fecha de fabricación conservadas en su contenedor original y almacenada a temperaturas de entre 5° y 25° C al resguardo del sol directo. Sin embargo, pueden conservarse en buen estado para su utilización por más tiempo. Las tintas que regresan de la prensa deben utilizarse dentro de los tres (3) meses.



Working for you

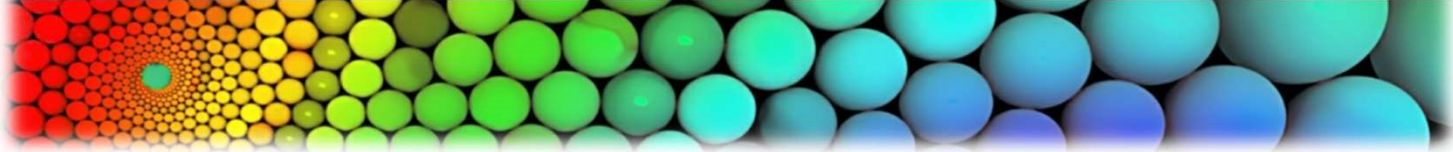
Página 2/4

SunChemical®

a member of the DIC group



Color & Comfort



TINTA LETTER-PRESS UV

Disposición final de residuos

La disposición final de los residuos de tinta de impresión debe realizarse con el debido cuidado y de acuerdo con las buenas prácticas de la industria y las regulaciones y recomendaciones locales. Para mayor asesoramiento específico sobre la manipulación remítase a la hoja de seguridad.

Condiciones de impresión

Aditivos

Una gama de aditivos complementarios para prensa está disponible para condiciones o aplicaciones no estándar.

Fuente

Una variedad de soluciones de fuente SunFount™ está disponible para lograr óptimas propiedades de impresión, dependiendo de las condiciones de impresión y los sustratos.

Lavado

Una variedad de soluciones propias para lavado están disponibles, las cuales pueden utilizarse para tintas UV y para componentes de la prensa: planchas, mantillas, rodillos. Por favor contacte el Servicio técnico de Sun Chemical o su representante local para mayor asesoramiento y recomendaciones.

Planchas y rodillos

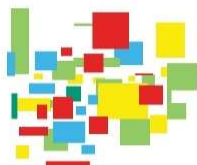
Las tintas **Suncure® Starlux** son apropiadas para usar con planchas y mantillas compatibles con UV de uso común en la industria. Todos los rodillos, tubos, selladores, etc. deben ser resistentes a los materiales UV.

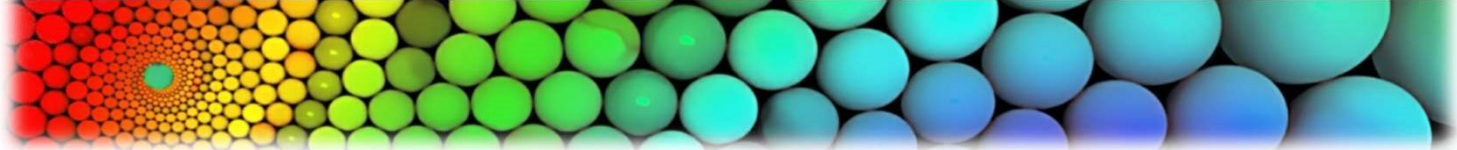
Seguridad de uso final / Presunciones

El rendimiento técnico aceptable de las tintas **SolarFlex® Nova** dependerá de:

- ✓ Control de anilox / grosor del film
- ✓ Adecuado curado en prensa para asegurar que la impresión esté seca antes de la conversión.
- ✓ Controles completos para asegurar que el material impreso cumpla con las especificaciones del cliente.

SolarFlex® NO está formulada para utilizarse en aplicaciones donde la baja migración es un requisito de uso final. Existen materiales dentro de la fórmula de la tinta que potencialmente pueden migrar bajo determinadas condiciones. Si la etiqueta, manga o tarjeta forma parte de un envase de alimento, es responsabilidad del convertidor y empaquetador del alimento garantizar que la migración no exceda los límites permitidos por las reglamentaciones y regulaciones.





TINTA LETTER-PRESS UV

Presentación de la línea

| SAP | Product | Product Code | Light fastness** Full Strength | Alkali** | Alcohol** | |
|---------------------------------|-----------------------|------------------|--------------------------------|----------|-----------|---|
| Colores Proceso | | | | | | |
| 90111222 | Process Cyan | SunCure® Starlux | USL25 | 7 | + | + |
| 90111226 | Process Yellow | SunCure® Starlux | USL26 | 5 | + | + |
| 90111228 | Process Magenta | SunCure® Starlux | USL27 | 5 | - | + |
| PANTONE® Colores Básicos | | | | | | |
| 90111219 | Orange 021 | SunCure® Starlux | USL21 | 4 | + | - |
| 90111237 | Red 032 | SunCure® Starlux | USL32 | 6 | + | + |
| 90111264 | Purple | SunCure® Starlux | USL51 | 4 | - | - |
| 90111276 | Green | SunCure® Starlux | USL71 | 7 | + | + |
| Colores Adicionales | | | | | | |
| 90111242 | Resistant Warm Red | SunCure® Starlux | USL36 | 6 | + | + |
| 90111256 | Transparent White | SunCure® Starlux | USL48 | N/A | + | + |
| 90111266 | Resistant Violet | SunCure® Starlux | USL53 | 7 | + | + |
| 90111275 | Resistant Reflex Blue | SunCure® Starlux | USL63 | 7 | + | + |
| 90111277 | Resistant (072) Blue | SunCure® Starlux | USL73 | 7 | + | + |
| 90111280 | Opaque White | SunCure® Starlux | USL84 | N/A | + | + |
| 91010427 | Rhodamine Red | SunCure® Starlux | UCX55 | 4 | - | - |

Nuestros productos están pensados para la venta a usuarios. La información de este documento es información general diseñada para ayudar a los clientes a determinar la adecuada aplicación de nuestros productos. Todas las recomendaciones están hechas sin garantía, pues la aplicación y condiciones de uso están fuera de nuestro control. Recomendamos que los clientes se aseguren que cada producto cumpla con los requerimientos en todos los aspectos antes de comenzar un tiraje de impresión. No hay ninguna garantía implícita de comerciabilidad o comportamiento para el propósito de este producto o productos aquí descritos. En ningún momento Sun Chemical se hará responsable por daños y perjuicios de ninguna naturaleza que surjan del uso o confianza sobre esta información. Las modificaciones de este producto por razones de mejoramiento pueden ser realizadas sin previo aviso.

